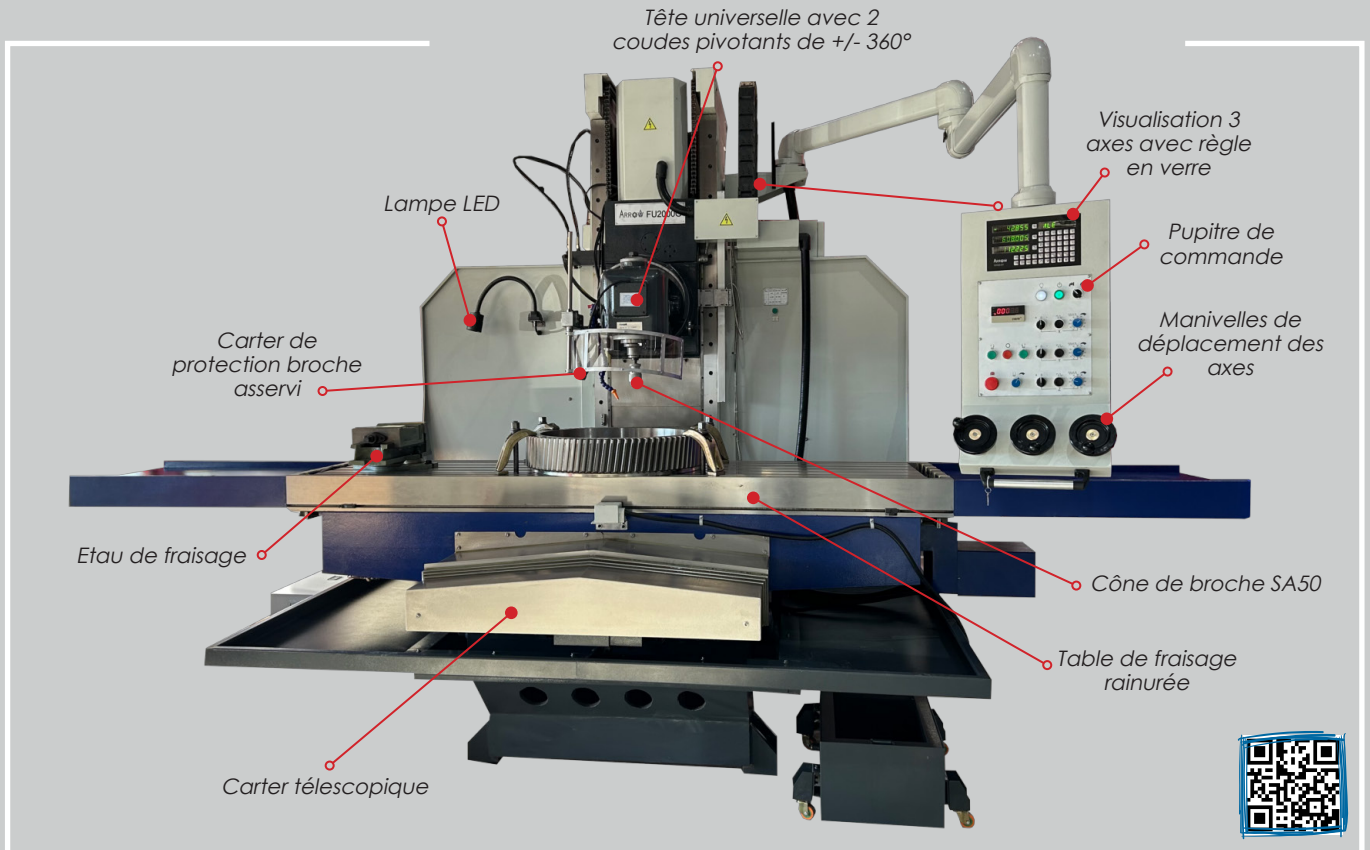


Très polyvalente et souple avec des avances par servomoteur, cette machine à console mobile et tête universelle saura répondre à vos exigences les plus précises. Elle possède une large table de travail de permettant de travailler des pièces volumineuses.



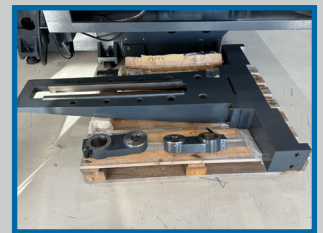
Tête universelle orientable à 360°



Centrale de graissage automatique



Vérin de compensation



Accessoires

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Tête universelle avec 2 coudes pivotants de +/- 360°
- Avances automatiques sur les axes X, Y, Z
- Vis à billes sur les 3 axes
- Système d'arrosage
- Centrale de graissage automatique
- Entraînement par servomoteur
- Pupitre de commande pivotant sur potence en aluminium
- Boîte à outils
- Carter de broche asservi
- Etau de fraisage Type MVA200
- Visualisation 3 axes avec règle en verre
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Documentation technique en français
- Certificat de conformité CE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Course X-Y-Z (mm)	2000-650-780	Pivotement de la tête	2 coudes à 360°
Dimensions de la table (mm)	2500 x 600	Vitesses d'avances de travail X et Y (mm/min)	2,5 à 3000
Rainures (nb x larg. x écartement) (mm)	5 x 20 x 100	Vitesses d'avance de travail Z (mm/min)	23 à 625
Distances nez de broche / colonne (mm)	8 à 680	Vitesse d'avances rapide X et Y (mm/min)	6000
Distances nez de broche / table (mm)	0 à 700	Vitesse d'avance rapide Z (mm/min)	3000
Plage de vitesse de broche (tr/min)	6 à 300 et 300 à 1500	Spécification électrique	400V / 50Hz / 3Ph
Type de cône de broche	SA50	Dimensions LxIxH (mm)	4380 x 2520 x 2800
Moteur de broche (kW)	15	Poids (kg)	9200