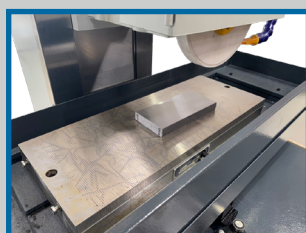
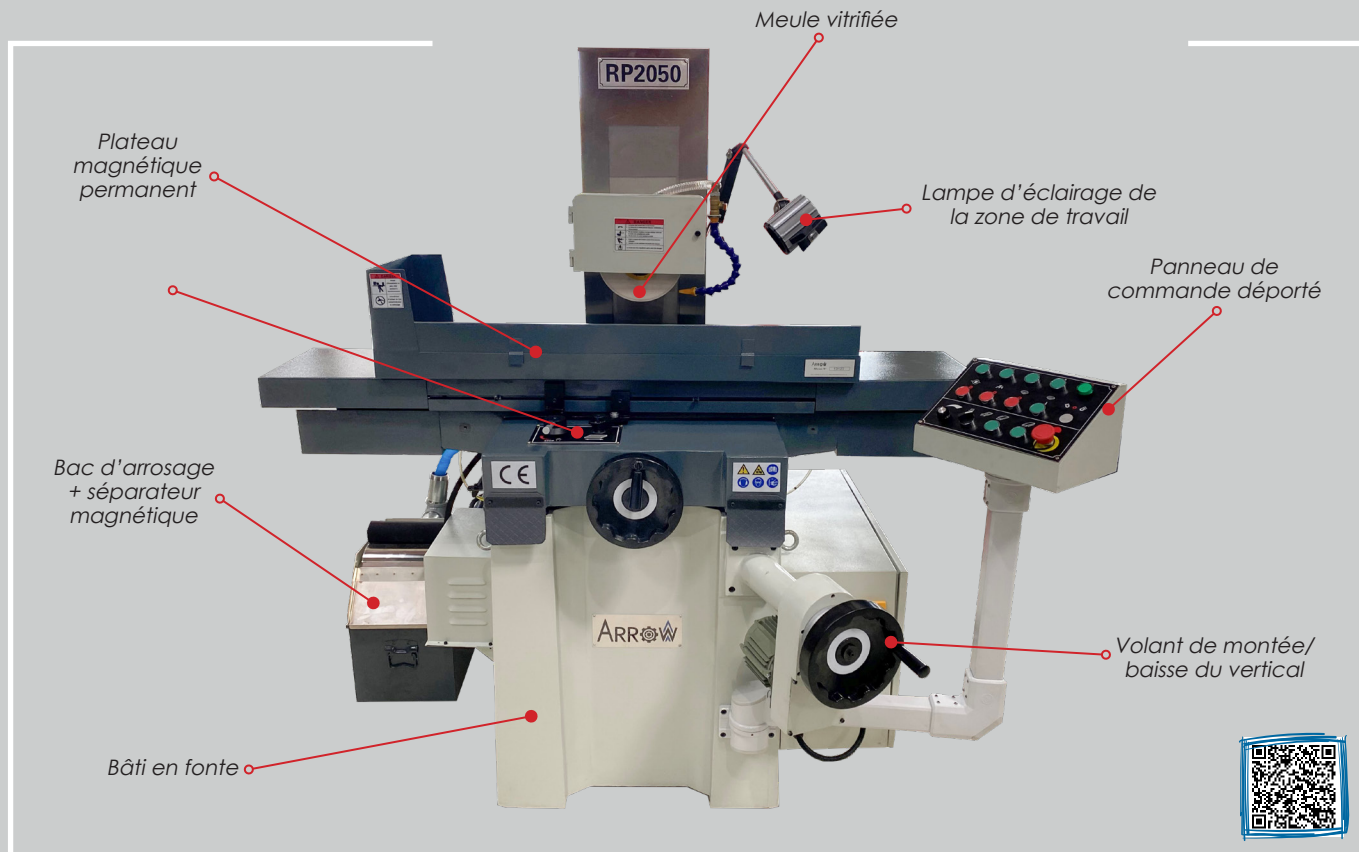
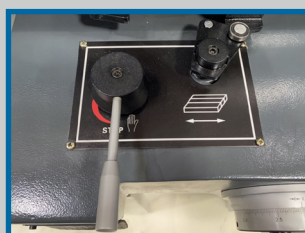


Ces machines sont adaptées pour la rectification de précision pour les pièces de surface plane et de profil d'une surface de 200x460mm max.



Plateau magnétique permanent



Manette mouvement longitudinale



Bac arrosage + séparateur magnétique



Pupitre

ÉQUIPEMENTS STANDARDS

- Meule vitrifiée
- Flasque porte meule
- Extracteur
- Arbre d'équilibrage
- Banc d'équilibrage
- Plateau magnétique manuel permanent
- Diamanteur à monter sur la table
- Patins fonte de mise à niveau machine
- Boite à outils
- Lampe d'éclairage de la zone de travail
- Bac d'arrosage + séparateur magnétique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions de la table (mm)	500 x 250	Vitesses d'avances de travail axe transversal (mm/min)	0.1 à 8
Surface du plateau magnétique (mm)	500 x 200	Vitesse d'avance rapide axe vertical (mm/min)	460
Poids admissible sur la table (Kg)	200	Vitesse d'avance manuelle axe vertical (mm/division)	0.005
Rainures de la table (mm)	x1 de 14	Moteur entraînement de la meule (Kw)	1.5
Course longitudinale X (mm)	520	Moteur groupe hydraulique (Kw)	0.75
Course transversale Y (mm)	260	Moteur pompe d'arrosage (Kw)	0.04
Passage entre table / axe meule (mm)	450	Moteur axe vertical (Kw)	0.25
Dimensions de la meule (mm)	Ø200 x 20 x 31.75	Moteur axe transversal (Kw)	0.04
Vitesse de rotation de la meule (tr/min)	2850	Spécification électrique	380V/50Hz/12A 3Ph+T
Vitesse d'avance longitudinale (m/min)	18	Dimensions (LxIxH) (mm)	2050 x 1400 x 1675
Vitesse d'avance rapide sur le transversal (mm/min)	990	Poids (Kg)	1200
Vitesse d'avance manuelle axe transversal (mm/division)	0.02		